

ŠUPÁTKO STRMEŇOVÉ PRIVAROVACIE

S 38.1 121 540	PN 40
S 38.1 121 240	PN 40
S 38.1 121 563	PN 63
S 38.1 121 263	PN 63
S 38.1 121 5100	PN 100
S 38.1 121 2100	PN 100

POUŽITIE

V zákl.prevedení ako uzatv.orgán pre vodu a vodnú paru, na zvláštnu požiadavku aj pre iné neagresívne kvapaliny a plyny, pre prac.tlaky a teploty, ktoré sú uvedené v tabuľkách.

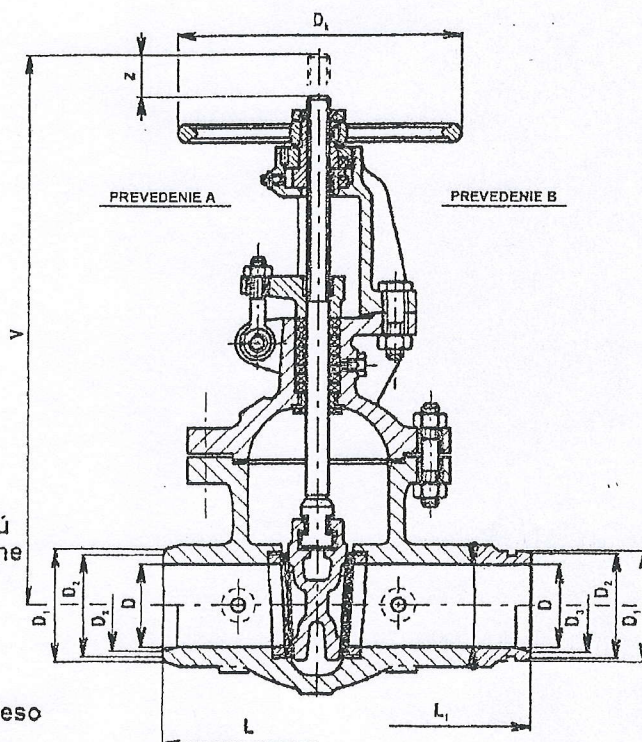
Šupátko nie je vhodné pre reguláciu.

TECHNICKÝ POPIS

Šupátko je strmeňové s nezúženým prietokom. Teleso šupátka je vybavené vedením klinu. Klin šupátka je pružný. Tesniace sedlo je v telese zašrubované. Vreteno je stúpajúce, netočivé. Smer prúdenia je obojstranný.

PRIPOJOVACIE A STAVEBNÉ ROZMERY

Sú uvedené v tabuľke.



PN	DN	D	L	L ₁	V	z	D ₁	D ₂	D ₃	d ₁	D _k	kg
40	50	50	250	-	426	87	51	54	57	-	200	28
	65	65	290	-	520	86	-	73	76	-	250	33
	80	80	310	-	555	96	82	85	89	-	250	44
	100	100	350	-	644	120	-	103	108	-	250	57
	125	125	400	600	746	145	-	128	133	-	320	97
	150	150	450	700	855	172	-	153	159	-	400	137
	200	200	550	800	1065	225	207	210	219	-	450	204
63	250	250	650	900	1270	280	260	263	273	-	500	347
	80	80	310	-	555	96	81	84	89	121	-	56
	100	100	350	-	664	120	-	102	108	150	320	75
	125	125	400	600	746	145	-	125	133	176	320	114
	150	150	450	700	920	175	-	149	159	204	500	179
	200	200	550	800	1090	225	201	204	219	260	500	312
100	250	250	650	900	1335	275	253	256	273	313	630	452
	80	78	310	-	555	96	-	81	89	121	250	60
	100	95	350	-	664	120	-	98	108	150	320	95
	125	117	400	600	746	145	-	120	133	176	320	140
	150	139	450	700	920	175	-	142	159	204	500	222
	200	191	550	800	1090	225	-	194	219	260	500	379
	250	241	650	900	1335	275	-	244	273	313	630	538

MATERIÁL

Teleso, klin, strmeňové veko	uhlíková alebo zliatinová oceľ
Vreteno	koróziivzd. oceľ
Tesniace plochy sediel (teleso, klin)	koróziivzd. alebo zliatinová oceľ (návar)
Tesnenie vretena upchávkou	podľa druhu prac. látky
Tesnenie telesa a veka	bezazbestový materiál

SKÚŠANIE

Šupátko je skúšané podľa ČSN 13 3060, časť 2.

MONTÁŽ

Šupátko sa môže montovať do vodorovného a zvislého potrubia.

OVLÁDANIE

Šupátko sa môže ovládať ručným kolesom (ON 13 3111), alebo reťazovým pohonom (ON 13 3131), alebo zo stojanu (ON 13 3140 a ON 13 3142).

OBJEDNÁVANIE

Je nutné uviesť pre každú položku samostatne:

- názov armatúry (typ, ev. č.)
- menovitý tlak (PN)
- menovitú svetlosť (DN)
- druh prac. tekutiny (u neštandard. uviesť chem. zloženie)
- skutočnú max. prevádz. teplotu (°C)
- skutočný max. prevádz. pretlak (MPa)

PN 40

Teplota [°C]	Materiál		
	GS-C25	42 2643.1	42 2744.5
	Tlak [MPa]		
- 25	4	4	-
200	3,5	4	4
300	2,8	3,2	3,6
400	2,1	2,5	3,2
425	-	2,2	3,1
450	-	1,8	2,9
475	-	-	2,8
500	-	-	2,7
525	-	-	2,6
550	-	-	2,5

PN 63

Teplota [°C]	Materiál	
	42 2643.1	42 2744.5
	Tlak [MPa]	
- 25	6,3	-
200	6,3	6,3
300	5	5,7
400	4	5
425	3,6	4,9
450	2,8	4,7
475	-	4,5
500	-	4,3
525	-	4,2
550	-	4

PN 100

Teplota [°C]	Materiál	
	42 2643.1	42 2744.5
	Tlak [MPa]	
- 25	10	-
200	10	10
300	8	8,9
400	6,3	8
425	5,6	7,7
450	4,4	7,4
475	-	7
500	-	6,7
525	-	6,5
550	-	6,3