

## VENTIL UZATVÁRACÍ S ELEKTRICKÝM SERVOMOTOROM

**V 30 113 – 540**

Ventil uzatvárací priamy z oceleliatiny, ovládaný tiaňlovým elektrickým servomotorom sa vyrába pre PN 40 a pre teploty do 400°C ako uzatvárací orgán pre neagresívne kvapaliny.

**Použitie:** Ventil sa používa ako uzatvárací, alebo vypúšťací orgán, pre reguláciu je nevhodný. Ventil sa môže používať len podľa platných noriem a predpisov pre uvedené parametre. Prevádzkovým médiom môže byť voda, vodná para, vzduch, neagresívne kvapaliny a plyny pre tlaky do PN 40 a teploty do 400°C podľa STN 13 0010.

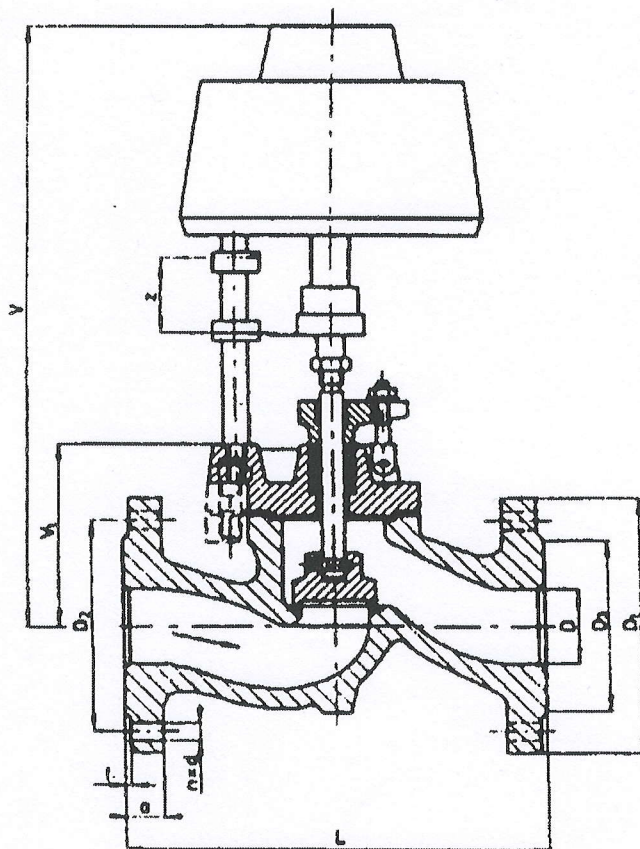
PN 40	4,00 MPa pri teplote do 200°C
	3,44 MPa pri teplote do 250°C
	3,09 MPa pri teplote do 300°C
	2,72 MPa pri teplote do 350°C
	2,35 MPa pri teplote do 400°C

Doporučená teplota okolia je s ohľadom na elektrický servomotor od -20°C do 50°C pri relatívnej vlhkosti prostredia 80% so stupňom nebezpečia 0.

**Pripojenie:** Stavebné dĺžky zodpovedajú STN 13 3042. Pripojovacie rozmery a úprava tesniacich plôch sú vyrobené podľa STN 13 1060 a STN 13 1061 s hrubou tesniacou lištou.

**Materiál:** Teleso a veko – oceleliatina 42 2643.1. Kuželka DN 15-100 vrátane – antikoročná oceľ 17 022.6. DN 125-150 vrátane - uhlíková oceľ 11 416.1. Tesnenie v upchávkovom priestore je volené podľa ventilom pretekajúcej pracovnej kvapaliny.

**Funkcia:** Ventil uzatvárací s elektrickým servomotorom otvára, alebo zatvára prietok pracovnej látky v sedle ventila kuželkou. Tlakový spád v sedle ventila je vzhľadom k silám, ktoré spôsobuje pretlak pracovne kvapaliny na kuželke a osovým silám používaných servomotorov obmedzený.



DN	D	L	V1	D1	D2	D3	f	a	d	n	z
15	15	130	77	95	65	47	2	16	14	4	12
25	25	160	90	115	85	68	2	18	14	4	18
40	40	200	123	150	110	88	3	18	18	4	19
50	50	230	124	165	125	102	3	20	18	4	21
65	70	290	147	185	145	122	3	22	18	8	26
80	80	310	157	200	160	133	3	24	18	8	34
100	100	350	192	235	190	158	3	24	22	8	38
125	125	400	249	270	220	184	3	26	26	8	54
150	150	480	277	300	250	212	3	28	26	8	61