

VENTIL UZATVÁRACÍ S ELEKTRICKÝM SERVO MOTOROM

V 30 113 - 616

Ventil uzatvárací priamy, zo sivej liatiny, ovládaný tiahlovým elektrickým servomotorom sa vyrába pre PN 16 a pre teploty do 300°C ako uzatvárací orgán pre neagresívne kvapaliny.

Použitie: Ventil môžeme používať ako uzatvárací, alebo vypúšťací orgán, pre reguláciu je nevhodný. Ventil sa používa podľa platných noriem a predpisov pre uvedené parametre. Prevádzkovým médiom môže byť voda, vodná para, vzduch a neagresívne kvapaliny a plyny pre tlaky do PN 16 a teploty do 300°C podľa STN 13 0010.

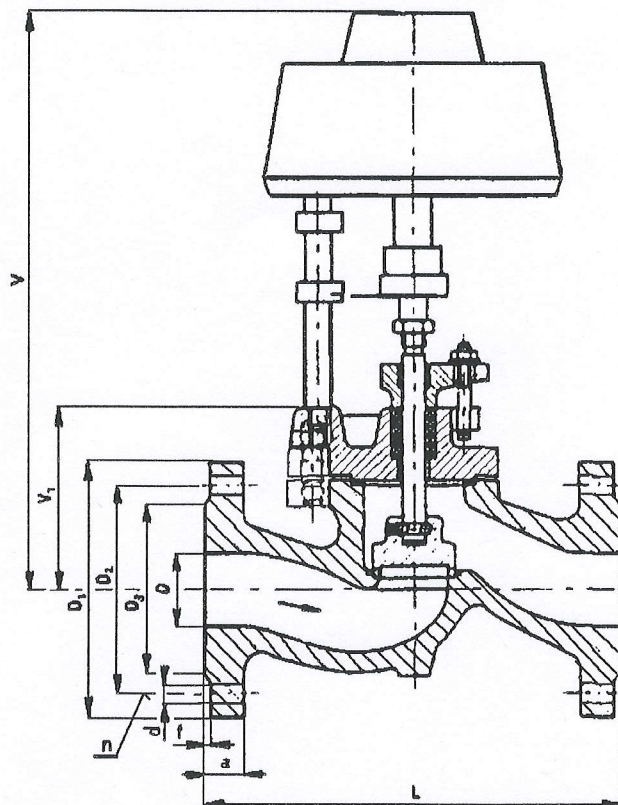
PN 16	1,60 MPa pri teplote do 120°C
	1,28 MPa pri teplote do 200°C
	0,96 MPa pri teplote do 300°C

Doporučená teplota okolia je s ohľadom na elektrický servomotor od -20°C do 50°C pri relatívnej vlhkosti prostredia 80% so stupňom nebezpečia 0.

Pripojenie: Stavebné dĺžky zodpovedajú STN 13 3042. Pripojovacie rozmery a úprava tesniacich plôch sú vyrobené podľa STN 13 1060 a STN 13 1061 s hrubou tesniacou lištou.

Materiál: Teleso, veko a upchávkové veko – sivá liatina. Kuželka, vreteno a sedlo v telese – antikoročná oceľ. Tesnenie v upchávkovom priestore je volené podľa ventilom pretekajúcej pracovnej kvapaliny.

Funkcia: Ventil uzatvárací s el. servomotorom otvára, alebo zatvára prietok pracovnej látky v sedle ventila kuželkou. Tlakový spád v sedle ventila je vzhľadom k silám, ktoré spôsobuje pretlak pracovnej kvapaliny na kuželke a osovým silám používaných servomotorov obmedzený.



DN	D	L	V1	D1	D2	D3	f	a	d	n
15	15	130	88	95	65	47	2	14	14	4
25	25	160	88	115	85	68	2	16	14	4
40	40	200	110	150	110	88	3	18	18	4
50	50	230	110	165	125	102	3	20	18	4
65	70	290	135	185	145	122	3	20	18	7